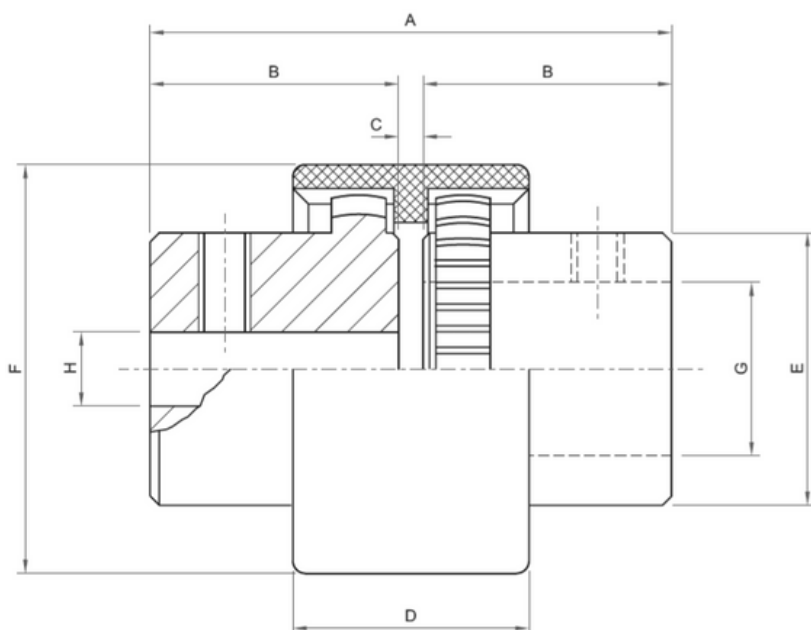


# Acoplamentos Flexíveis

Nossos acoplamentos flexíveis efetuam a transmissão de potência entre dois eixos de forma simples e rápida. São compostos por apenas três elementos: Duas engrenagens com dentes em formato especial, que garante baixa fricção, e uma capa externa em resina superpoliamídica, projetada para absorver pequenos desalinhamentos entre os eixos.



## Modelos

- AC28
- AC42
- AC60

## Especificações técnicas

- Desalinhamento angular máximo  $\pm 2^\circ$
- Desalinhamento paralelo máximo  $\pm 1\text{mm}$
- Não requer lubrificação
- Montagem simples e rápida
- Baixo nível de ruído

**NOTA:** Consulte também capa avulsa como peça de reposição

TABELA 1 - DIMENSÕES

MODELO	A	B	C	D	E	F	G Ø MÁXIMO	H Ø PILOTO	PESO (GRAMAS)
AC28	84	40	4	38	44	66	28	12	980
AC42	88	42	4	52	60	90	42	15	1850
AC60	134	65	4	66	94	138	60	19	6700

TABELA 2 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	TORQUE ( Kgm )		N / n ( HP/RPM )		HP MÁX. (FS=1)@RPM			RPM MÁXIMO
	MÁXIMO	NORMAL(*)	MÁXIMO	NORMAL(*)	1200	1800	3400	
AC28	6,30	3,15	0,0087	0,0044	10,4	15,6	29,6	5000
AC42	12,53	6,27	0,0175	0,0088	21,0	31,5	59,5	5000
AC60	45,00	22,50	0,0628	0,0314	75,3	113,0	213,5	4000

(\*) NORMAL - Fator de Serviço = 2

TABELA 3 - QUADRO DE APLICAÇÃO  
Potência instalada máxima em aplicações com fator de serviço = 2

MOD \ RPM	900	1200	1800	3600
AC28	ATÉ 4 HP	ATÉ 5 HP	ATÉ 7,5 HP	ATÉ 15 HP
AC42	ATÉ 7,5 HP	ATÉ 10 HP	ATÉ 15 HP	ATÉ 30 HP
AC60	ATÉ 28 HP	ATÉ 37 HP	ATÉ 56 HP	ATÉ 113 HP

**TABELA 4**  
**CLASSES DE MOTOR - FATOR DE SERVIÇO - (F.S.)**

**Classe I - Fator de serviço 1,5:**

- motor de corrente contínua em derivação
- motor de combustão interna de 8 cilindros
- motor trifásico com ligação estrela-triângulo

**Classe II - Fator de serviço 1,7:**

- motor assíncrono
- motor de combustão interna de 6 cilindros
- motor trifásico com ligação direta

**Classe III - Fator de serviço 2,0:**

- motor de corrente alternada monofásico
- motor de corrente contínua em série
- motor hidráulico

**TABELA 5 - CONDIÇÕES ESPECIAIS**

- a) Bombas e compressores alternativos, usar fator adicional de serviço de 0,30.
- b) Uso contínuo, usar fator adicional de 0,20.
- c) Laminadores, usar fator adicional de 0,10.

**Exemplo:**

Uma bomba hidráulica de 20 l/min com 100 atm. de pressão acionada por um motor elétrico assíncrono de 4 pólos (1760 rpm).

**1. Potência instalada.**

$$HP = \frac{Q \times p}{442,5} \times \frac{1}{\eta} = \frac{20 \times 100}{442,5} \times \frac{1}{0,85} \Rightarrow HP = 5,32$$

**2. Da Tabela 4 - Classe II, para motor assíncrono tiramos fator de serviço de 1,7.**

**3. Da Tabela 5 para bombas tiramos o fator de serviço 0,3.**

**4. Fator de serviço total = (1,7 + 0,3) = 2,0.**

Logo a potência total = 10,64HP e 1760rpm (4pólos).

**5. Pelas Tabelas 2 e 3 verificamos que o acoplamento é o AC28.**

**6. Deve-se agora verificar se o eixo do motor elétrico é compatível com o furo máximo, que pela Tabela 1 é de 28mm.**

## Escolha do acoplamento

### CÁLCULO RÁPIDO

- Verifique se o torque, a relação N/n ou a potência na rotação necessária são inferiores aos valores especificados na Tabela 2.
- Certifique-se que as engrenagens do acoplamento escolhido permitem o furo requerido pela aplicação.

### CÁLCULO DA POTÊNCIA

- Defina a potência instalada.
- Determine o tipo de motor e o correspondente fator de serviço (Tabela 4).
- Caso necessário, corrija o fator de serviço de acordo com as condições especiais (Tabela 5).
- Multiplique a potência instalada pelo fator total de serviço (Tabelas 4 e 5), obtendo-se a potência de projeto.
- Escolha um acoplamento capaz de transmitir a potência de projeto dentro da rotação necessária.
- Verifique se o acoplamento permite a furação requerida.